

Bio dolomer

Bionedbrytbar Polymer

Produktinformation

Version 1.2 Aug 2016

Biodolomer® I

Biologiskt nedbrytbart material för formsprutning

® = Biodolomer är ett registerat varumärke tillhörande GAIA

Produktbeskrivning

Mineralfylld biologiskt nedbrytbar formsprutningskvalitet, enligt EN 13432, e. g. för rigida förpackningstillämpningar i kontakt med livsmedel. Biodolomer® I (Injection) är ett biomaterial för produkter avsedda att komma in kontakt med livsmedel. Biodolomer® I uppfyller olika livsmedel reglerande normer e. g. FDA, Europeiska livsmedelskontakt nr 2002/72 / EG och/eller GMP (EG) nr 2023/2006.

Innehåller mellan 85-90% förnyelsebara råvaror.

GAIA BioMaterials AB

📍 **Makadamgatan 5, 254 64 Helsingborg
Sweden**

☎ **+46 (0)42 300 39 99**

✉ **info@gaiabiomaterials.com**

Certifikat på Kompostbarhet och Bionedbrytbarhet

Biodolomer® I uppfyller kraven enligt gällande standarder för kompost och biologiskt nedbrytbara polymerer, eftersom den kan brytas ned av mikroorganismer. Erhållna Certifikat:

Norm	EN 13432 (EU)
Organ	Vinçotte
Name	OK COMPOST
Nummer	-

Nedbrytningsprocessen i marken beror på den specifika miljön (klimat, markkvalitet, population av mikroorganismer).

Livsmedelsgodkänt

Biodolomer® F är en av de få komposterbara polymerer, som i sin sammansättning uppfyller den europeiska livsmedelslagstiftning om kontakt med livsmedel, EU-direktiv 2002/72 / EG (i dess ändrade lydelse) och US Food Contact med huvudkomponenter: e. g. FCN 475 och 907 samt E 553b. Särskilda begränsningar och mer information ges på begäran.

Granulat och Förvaring

Biodolomer® I kan lagerhållas i 12 månader vid 23 ° C i öppnade säckar. Material som lagras i kylrum bör sakta nå normal temperatur (min. 20 ° C) så att ingen kondens bildas på pellets.

Typiska Egenskaper för Biodolomer® I vid 23°C

* bör inte tolkas som specifikationer

Egenskap	Enhet	Testmetod	Värde
Polymer abbreviation	-	-	PLA/PBAT
Density	kg / m ³	ISO 1183	1470
Melt volume rate	MVR (190 °C / 2.16 kg)	ISO 1133	9.0 [cm ³ / 10min]
E-modulus	MPa	ISO 527-2	3600
Strain at break (v = 50 mm / min)	%	ISO 527-2	4
Drying:			
Moisture uptake, max.	ppm		800
Moisture, to process	ppm		300 - 600
Drying temperature	°C		80
Drying time	h		5
Processing:			
Melt temperature range	°C	-	180 - 205
Melt temperature, ideal	°C	-	195
Tool temperature range	°C	-	10 - 40
Tool temperature, ideal	°C	-	30
Residence time, max.	min.	-	2
Machine settings:			
Temperature flange (hopper)	°C		25
Barrel temperature 1, (feeding zone)	°C		180
Barrel temperature 2, (comp. zone)	°C		185
Barrel temperature 3, (metering zone)	°C		190
Barrel temperature 4, (nozzle)	°C		195
Shrinkage:			
Processing shrinkage, parallel	%	ISO 2577, 294-4	0.1
Processing shrinkage, vertical	%	ISO 2577, 294-4	0.2
Processing shrinkage, test box, 1 mm	%		0.14
Thermal properties:			
HDT B (0.45 MPa)	°C	ISO 75-1/-2	55

Notering

De uppgifter som lämnats i detta dokument baseras på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med tanke på de många faktorer som kan påverka processen och applikationen, befrias inte bearbetningsföretagen från ansvaret att genomföra egna tester och experiment; inte heller medför informationen någon rättsligt bindande garantier för ett speciellt ändamål. Det åligger dem som vi levererar våra produkter att säkerställa att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda. (April 2016)